

DIRECT drive



HAMMEL[®]
RECYCLINGTECHNIK

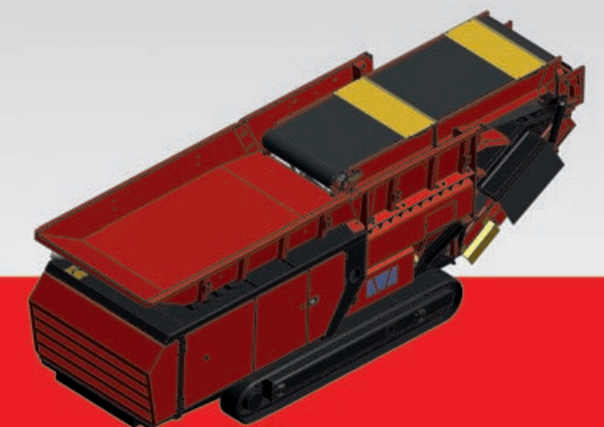
HAMMEL zentral in Europa
HAMMEL central in Europe

Vorbrecher / Primary shredder
Type VB 850 DK
DIRECT drive



Die neue Generation mit
The new generation with

DIRECT drive



HAMMEL
Recyclingtechnik GmbH
Leimbacher Straße 103
D-36433 Bad Salzungen

Phone: +49 (0) 36 95/69 91-0
Fax: +49 (0) 36 95/69 91-93
Internet: www.hammel.de
E-mail: info@hammel.de



Alle Angaben ohne Gewähr.
No responsibility is taken for the correctness of this information.

1204-080206-1img_HAMMEL100

www.hammel.de



VB 850 DK

DIRECT drive

VB 850 DK

VB 850 DK



Einsatzgebiete:

- Grünschnitt
- Altholz
- Mischholz
- Wurzelstöcke

Technische Daten*:

- Antrieb: CAT C13 Dieselmotor, 480 PS
- Motordrehzahl: max. 1.900 U/min
- Schalldruckpegel: 82 dB(A)**
- Abwurfhöhe: max. 5.000 mm bei 35°
- Gewicht: 35 t plus Optionen

Funktionsprinzip:

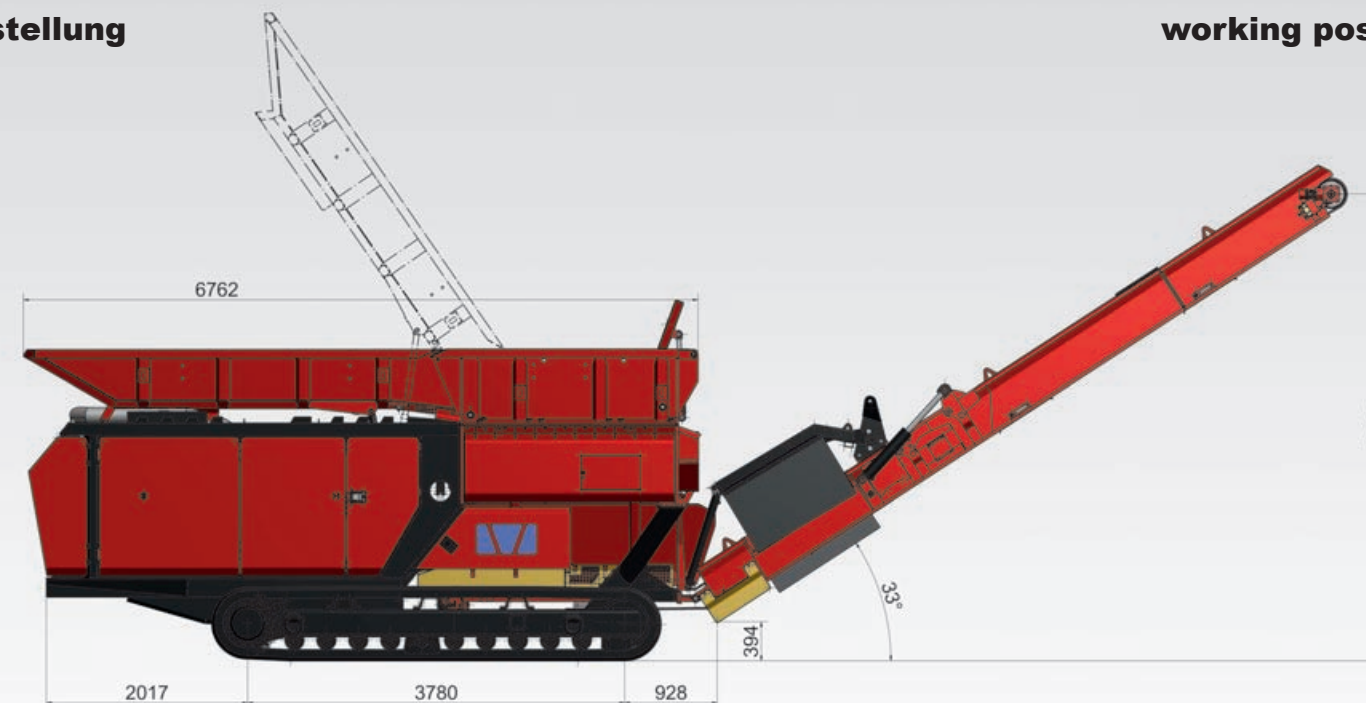
- Direktantrieb mittels Riementrieb und Wendegetriebe
- Speziell ineinandergreifende Werkzeugwellen
- Werkzeugwellen ziehen das Material direkt ein und zerkleinern es
- Wellendrehzahl: 25 U/min
- Magnetabscheidung mittels Überbandmagnet

Vorteile:

- Erhöhung der Effizienz durch Schaltgetriebe
- Einfaches Handling durch mobile SPS
- Hohe Energieeffizienz
- Energieverbrauch um ca. 35% reduziert gegenüber konventionellen Antrieben
- Geringer Verschleiß
- Geringe Geräuschentwicklung

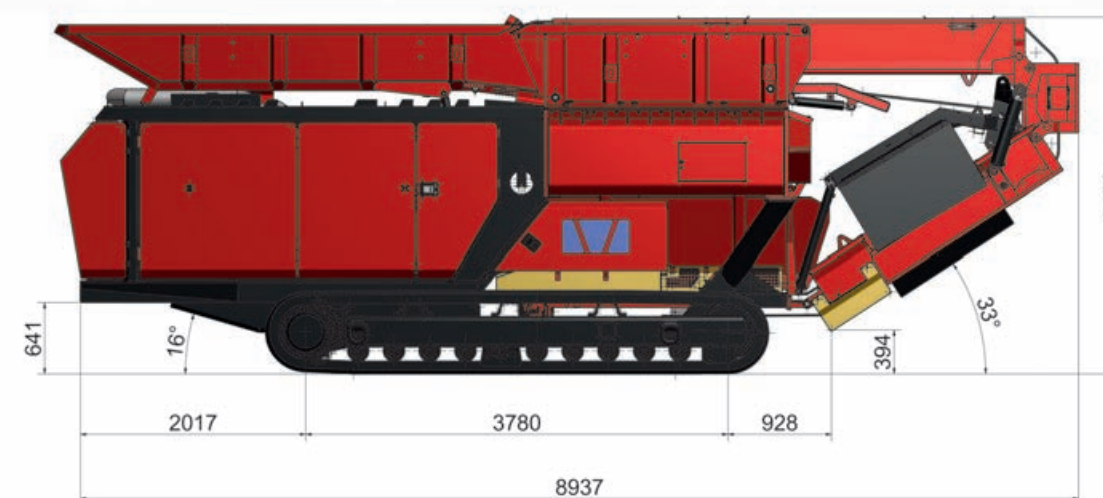
* max. Werte, abhängig von Ausstattung, Betriebsbedingungen und anderen äußeren Einflüssen
 ** gemessen in 1m Abstand

Arbeitsstellung



working position

Transportstellung



transport position

application:

- green waste
- waste wood
- mixed wood
- root stems

technical data*:

- drive: CAT C13 diesel engine, 480 hp
- engine speed: max. 1,900 rpm
- sound pressure level: 82 dB(A)**
- discharge height: max. 5,000 mm at 35°
- weight: 35 t plus additional equipment

functional principle:

- direct drive by belt transmission and reversing transmission
- special intertwinning shafts
- material is directly drawn in and shred by the shafts
- shaft speed: 25 rpm
- magnetic separation by means of an over belt magnet

advantages:

- increase of efficiency by manual transmission
- easy handling via mobile PLC
- high energy efficiency
- 35 % less consumption of energy compared to conventional drives
- low wear and tear
- low noise emission

* max. values, depending on configuration, operating conditions and other external factors
 ** measured at a distance of 1 m