

Nachzerkleinerer / Secondary Shredder HEM 1250 DK / MD / E

HAMMEL zentral in Europa
HAMMEL central in Europe



HEM 1250 DK



HEM 1250 MD



HAMMEL
Recyclingtechnik GmbH
Leimbacher Strasse 103
D-36433 Bad Salzungen

Phone: +49 (0) 36 95/69 91-0
Fax: +49 (0) 36 95/69 91-93
Internet: www.hammel.de
E-mail: info@hammel.de



Alle Angaben ohne Gewähr.
No responsibility is taken for the correctness of this information.

1303-64333.de_langl/Hammel/H100

www.hammel.de



HEM 1250

Einsatzgebiete:

- Zerkleinerung von Vorbruch wie
- Autokarosserien
 - Aluminiumprofile und -ballen
 - Motorblöcke
 - Weiße Ware
 - leichter Metallschrott

Varianten:

- **HEM 1250 DK**
mit einem oder zwei Dieselmotoren erhältlich
- **HEM 1250 MD**
mit Magnettrommel für die FE- und NE- Abscheidung ausgestattet
- **HEM 1250 E**
mit Elektromotor auf Grundrahmen erhältlich

Technische Daten:*

Version	1250 DK	1250 MD	1250 E
Antrieb	710 PS	710 PS	510 kW
Rotordurchm.	1530 mm	1530 mm	1530 mm
Rotordrehz.**	660 – 750 min ⁻¹	660 – 750 min ⁻¹	660 – 750 min ⁻¹
Arbeitsbreite	1500 mm	1500 mm	1500 mm

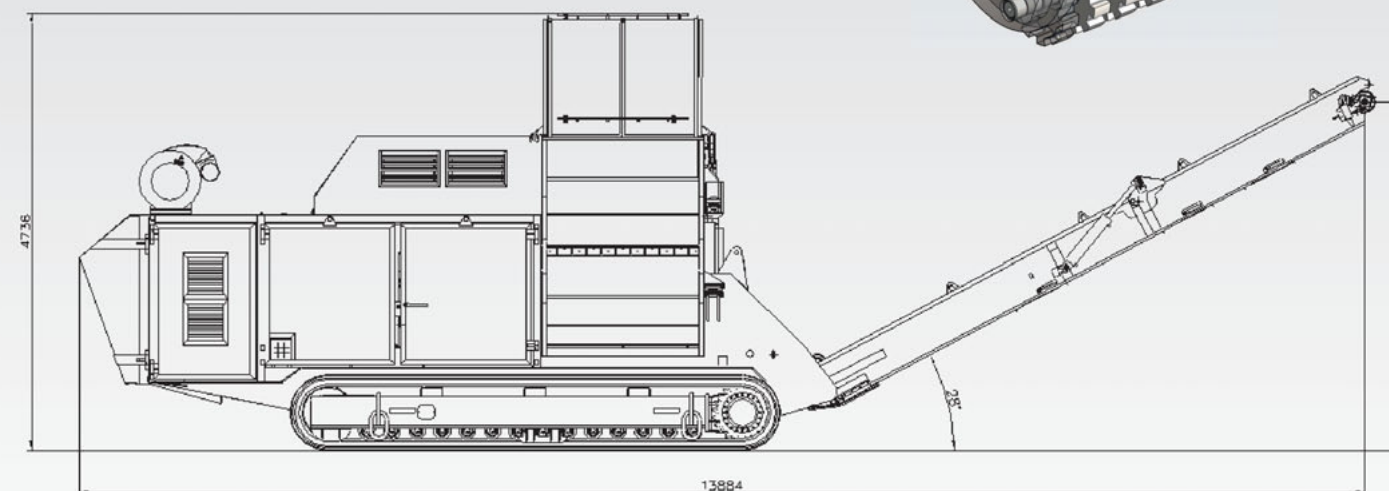
Vorteile:

- Leistungsstärke durch extrem hohe Durchsatzmengen
- niedriger Energieverbrauch
- uneingeschränkte Mobilität durch Kettenlaufwerk
- präzises Endkorn durch neu entwickelte Exzentrerscheiben und den speziellen Zerkleinerungsrotor
- Bestandteil der Metallanlage

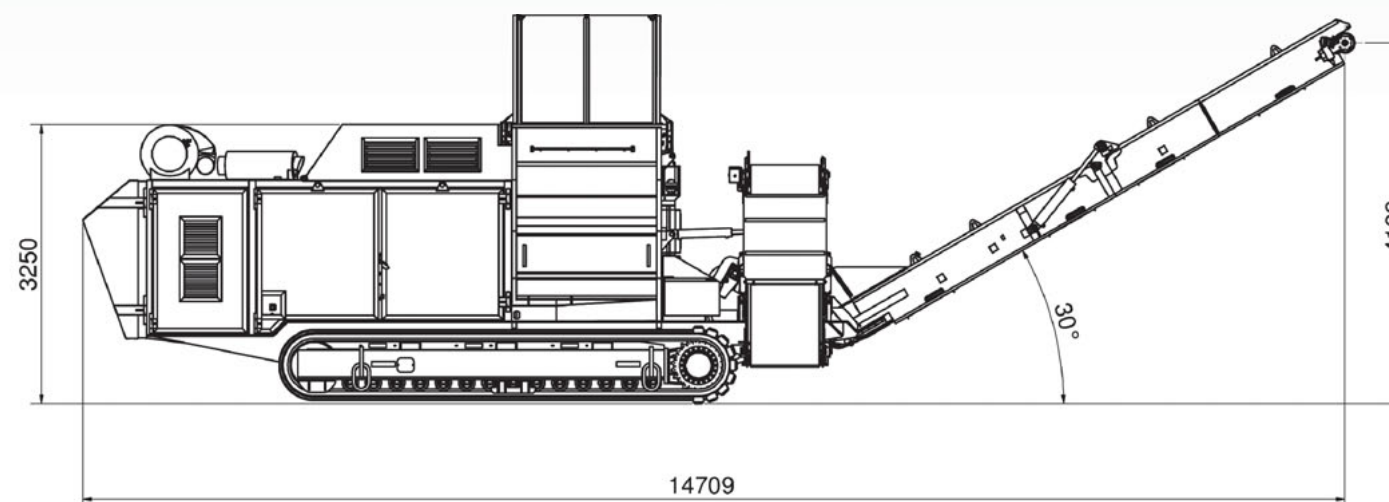
*ca. Werte, ausstattungsabhängig, ohne Gewähr
**variabel einstellbar

Zeichnung / drawing Arbeitsstellung / working position

HEM 1250 DK



HEM 1250 MD



HEM 1250

application:

- Processing of pre-shredded materials such as
- car bodies
 - aluminum (profiles & bales)
 - engine blocks
 - white goods
 - light scrap metal

models:

- **HEM 1250 DK**
with one or two diesel engines
- **HEM 1250 MD**
with magnet drum for FE- and non-ferrous separation
- **HEM 1250 E**
with electric engine on stable frame

technical data:*

version	1250 DK	1250 MD	1250 E
drive	700 hp	700 hp	510 kW
rotor diameter	60"	60"	60"
rotor speed**	660 – 750 rpm	660 – 750 rpm	660 – 750 rpm
working width	59"	59"	59"

advantages:

- high performance via extremely great throughput
- low energy consumption
- high mobility with track system
- accurate end product size due to newly developed eccentric discs and special shredding rotor
- component of the existing metal processing plant

*approx. values, depending on configuration, without engagement
**adjustable